

FICHA DE DATOS GARANTIZADOS REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS					DIRECCIÓN DE		
edenorte					Foto de referencia		
ARO DE SEGURIDAD PARA MEDIDOR TIPO SOCKET					Edenorte		1006266
ITEM	DATOS	CLASIFICACIÓN	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	RESULTADO
1	Proceso de Compras	No Crítico	---	*			
2	Empresa proveedora	Crítico	---	*			
3	Fabricante	No Crítico	---	*			
4	Marca	Crítico	---	*			
5	Modelo	No Crítico	---	*			
6	País de origen	No Crítico	---	*			
7	Norma de fabricación y ensayos	---	---	ASTM AG 40A o ASTM AC 41A			
8	Características Generales	---	---	---			
8.1	Material de fabricación del tornillo	Crítico	---	Aleación Aluminio-Zinc(ZAMAK)			
8.2	Tipo de cabeza de tornillo	Crítico	---	Tipo Estría			
8.3	Forma cabeza del tornillo	No Crítico	---	Circular			
8.4	Diámetro de la cabeza del tornillo	Crítico	mm	(15.8 ± 0.5)			
8.5	Dimensión del tornillo	Crítico	---	Ver dibujo en adjunto			
8.6	Rosca del tornillo	Crítico	mm	M8			
8.7	Paso de la rosca	Crítico	mm	0.75			
8.8	Longitud de la parte rosca	Crítico	mm	23			
8.9	Material de fabricación del cuerpo	Crítico	---	Acero endurecido con capa antioxidable			
8.10	Espesor del galvanizado	Crítico	μm	≥45			
9	Dimensiones del aro	---	---	---			
9.1	Espesor del aro	Crítico	mm	1.4 ± 0.2			
9.2	Diámetro interno de pared a pared del aro	Crítico	mm	175 - 176			
9.3	Ancho del borde frontal	Crítico	mm	6.9 ± 0.2			
9.4	Ancho del borde posterior	Crítico	mm	9.60 ± 0.3			
10	Cierre y plan de agujero	---	---	---			
10.1	Cierre inferior (long x ancho)	Crítico	mm	Longitud: 44.78 a 46.9 Ancho cierre derecho: 17.25 Ancho cierre izquierdo: 20.1			
10.2	Cantidad de agujero (ver vista AA)	Crítico	Unid.	3			
10.3	Distancia entre el agujero del tornillo y del borde final	Crítico	mm	5.7 ± 0.2			
10.4	Distancia entre el agujero del tornillo y del sello tipo PIN	Crítico	mm	9.5 - 10			
10.5	Distancia entre el agujero del sello tipo PIN y el agujero para el sello roto seal	Crítico	mm	2.5 ± 2.75			
10.6	Distancia agujero para sello roto seal a circunferencia de aro (agujero más pequeño)	Crítico	mm	4 ± 0.25			
11	Descripción de los agujeros	---	---	---			
11.1	Agujero roscado de cierre lado izquierdo para tornillo	Crítico	mm	6.90 ± 0.02			
11.2	Agujero de cierre lado derecho sin rosca para tornillo	Crítico	mm	8.08 ± 0.02			
11.3	Agujero no roscado de cierre lado izquierdo para sello de seguridad	Crítico	mm	11.5 ± 0.5			
11.4	Agujero no roscado de cierre lado derecho para sello de seguridad	Crítico	mm	11.5 ± 0.5			
11.5	Agujero para sello roto seal (agujero más pequeño)	Crítico	mm	3.5 ± 3.9			
12	Documentación, garantía y tipo de embalaje	---	---	---			
12.1	Certificación de ISO 9001	No Crítico	---	Presentar			
12.2	Pruebas de laboratorio	No Crítico	---	Presentar			
12.3	Protección contra el cambio climático contra los rayos UV	Crítico	---	SI			
12.4	Diseño del aro y del tornillo	Crítico	---	Ver dibujo debajo			
13	Embalaje	Crítico	---	Caja de cartón de 96 unidades. Cada caja debe contener en su interior 36 paquetes de 6 unidades.			
9	Garantía	---	años	10			

(\*) A indicar por el oferente

Dibujo a medida

Corte B-B

Vista A-A

Fecha de la oferta

Sello

Nombre y apellido del oferente

Firma del oferente

COMENTARIOS:

1- Este material cumplirá con todas las indicaciones detalladas en la especificación técnica correspondiente.

2- En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta planilla de Datos Garantizados.